

## Scanmail

### SYSTÈMES D'INSPECTION DU COURRIER

La Scanmail détecte tous les détonateurs connus, **quels que soient les explosifs utilisés**. Le critère de fonctionnement, en effet, est celui de la détection des métaux, nécessairement présents dans un engin explosif, et non celui de l'analyse des "exhalaisons" des explosifs.

Elle est programmée pour signaler automatiquement les alarmes pour tous les paquets qui pourraient potentiellement contenir des objets dangereux, en ignorant les composants métalliques normalement utilisés dans la correspondance tels que les agrafes ou les trombones.

Cette **sélectivité élevée** permet de ne pas diminuer les capacités de détection d'objets métalliques vraiment dangereux.

La sensibilité est initialement définie par le fabricant et ne peut pas être modifiée par l'utilisateur. Une carte "test" spéciale est fournie pour vérifier le bon fonctionnement de l'appareil.

Le Scanmail est normalement alimenté par la tension secteur (220/110 V) et contient une **batterie interne** en cas de chute de l'alimentation principale. De plus, tous les circuits de détection sont redondants, de manière à permettre un fonctionnement même en cas de panne. Compact et portable, il peut être placé sur un bureau commun occupant le même espace qu'une imprimante. Il est complètement sûr et n'endommage pas les films photographiques, les bandes magnétiques ou les disques d'ordinateur. Ils peuvent être contrôlés les paquets d'une **épaisseur maximale de 6 cm**.

L'utilisation de Scanmail ne nécessite pas de préparation spécialisée, en effet, le panneau de commande est très clair dans l'essentialité des fonctions et fournit, en plus de tous les boutons de commande et voyants associés, des rapports d'autodiagnostic appropriés qui facilitent la gestion autant que possible.

#### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Alimentation principale: 110 / 220Vac - 50 / 60Hz
- Alimentation secondaire: 12Vcc
- Batteries: Plomb acide sans entretien.
- Autonomie des batteries: supérieur à 4 heures.
- Temps de recharge: 8 heures.
- Dimensions: 420 x 446 x 228 mm (sans emballage)
- Poids: 9 kg
- Température de fonctionnement: de -30 à + 40 ° C

